

STAR 95 es un producto de alta calidad y respetuoso con el medioambiente que ha sido desarrollado para obtener el máximo rendimiento de los motores de gasolina con las menores emisiones posibles.

Los modernos motores de gasolina han sido diseñados para funcionar en perfectas condiciones mientras sus partes críticas se mantengan limpias y libres de depósitos.

STAR 95 ofrece la ventaja de contar con un excelente sistema de control sobre la formación de depósitos procedentes de la combustión que garantiza una alta protección y mantenimiento del motor.

STAR 95 es un carburante adecuado para la mayoría de los automóviles con independencia de su cilindrada. Sus propiedades la convierten en la solución más completa para alargar la vida del motor.

● PROPIEDADES

- Excelentes características de volatilidad
- Elevado número de octano (RON/MON)
- Evita la formación de depósitos procedentes de la combustión
- Máxima protección contra la corrosión
- Alta estabilidad a la oxidación

● BENEFICIOS

- Mejores prestaciones del motor
- Mejor rendimiento
- Perfecto arranque en frío
- Suavidad en la conducción en todas las condiciones
- Reducción del consumo
- Bajas emisiones contaminantes

● NIVEL DE CALIDAD

- Cumple con las especificaciones definidas por el Real Decreto 1088/2010 de 3 de septiembre de 2010.
- Es conforme a la Directiva 2009/30/CE de 23 de Abril de 2009
- Cumple con la norma europea CEN EN 228

● SEGURIDAD E HIGIENE

Existe una Ficha de Datos de Seguridad a disposición de las personas interesadas

ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO

STAR 95

Características	Unidades de medida	Norma de ensayo	Min	Max
Densidad a 15° C	kg/m ³	UNE EN ISO 12185	720	775
Índice Octano Research (RON)		EN ISO 5164	95,0	---
Índice Octano Motor (MON)		EN ISO 5163	85,0	---
Destilación		UNE EN ISO 3405		
Evaporado 70°C (1 Mayo– 30 Septiembre) (1 Octubre –30 Abril)	% v/v		20 22	54 56
Evaporado 100°C	% v/v		46	74
Evaporado 150°C	% v/v		75	---
Destilación Final	°C		---	210
Residuo	% v/v		---	2
Presión de Vapor Invierno (1 Octubre –30 Abril) Verano (1 Mayo – 30 Septiembre)	kPa	UNE EN ISO 13016-1	50 45	80 60
VLI (10 V P + 7 E70) los meses de Abril y Octubre		CALCULADO	---	1.160
Análisis de los hidrocarburos				
Olefinas	% v/v	ASTM D 1319	---	18,0
Aromáticos	% v/v	ASTM D 1319	---	35,0
Benceno	% v/v	UNE EN 12177	---	1,0
Composición oxigenados orgánicos		UNE EN ISO 13132		
Oxígeno	% m/m		---	2,7
MTBE/ETBE ⁽¹⁾	% v/v		---	⁽¹⁾
Etanol	% v/v			5
Azufre	mg/kg	UNE EN ISO 20846	---	10
Plomo	g/l	EN 237	---	0,005
Corrosión al cobre	escala	UNE EN ISO 2160	---	Clase 1
Estabilidad a la oxidación	minutos	UNE EN ISO 7536	360	---
Contenido gomas actuales (lavadas)	mg/100 ml	UNE EN ISO 6246	---	5
Aspecto		VISUAL		Claro/Brillante
Aditivos y agentes trazadores	Regulados por la Orden PRE/1724/2002 de 5 de Julio, modificada por la Orden PRE/3493/2004 de 22 de Octubre.			

⁽¹⁾ El contenido individual máximo de los distintos compuestos oxigenados deberá ser compatible con el cumplimiento de la especificación de contenido total de oxígeno <2,7% m/m.