

LUBRIFICANTES PARA MARINHA

CEPSA RADA XMP

DESCRIÇÃO

Lubrificante de base mineral de elevada qualidade formulado com aditivos de Extrema Pressão (EP) do tipo Enxofre-Fósforo, desenvolvido para todos os tipos de engrenagens de aço, tanto industriais como marítimos. Possui também aditivos contra a formação de ferrugem e contra a corrosão, assim como agentes especiais para aumentar a estabilidade à oxidação e resistência à formação de espuma.

UTILIZAÇÃO DO PRODUTO

- Especialmente recomendado para lubrificar uma ampla gama de engrenagens instaladas nos equipamentos industriais e marítimos de aço em cârter fechado, trabalhando em condições de serviço severo e submetidos a elevadas cargas e choques, incluindo aqueles que trabalham a velocidades muito elevadas.
- As suas excelentes propriedades de Extrema Pressão torna-o essencial para determinadas engrenagens fortemente carregadas e a baixas velocidades, onde existe o risco de "micropitting" como é o caso de alguns fabricantes de redutores marítimos.

PRESTAÇÕES DO PRODUTO

- Excelente poder lubrificante. Reduz o coeficiente de atrito em condições de lubrificação com película fina.
- Elevada estabilidade térmica e à oxidação. Evita a formação de lodos a elevadas temperaturas.
- Elevado poder anti corrosão e antiferrugem em presença de humidade.
- Elevada resistência à formação de espumas e de emulsões com água.
- Facilita uma rodagem controlada impedindo a corrosão nos dentes das engrenagens.
- Limita a perda de potência por atrito, com funcionamento das engrenagens de forma suave, uniforme e silenciosa.
- Aumenta a vida útil da engrenagem reduzindo ao mínimo a presença de compostos de oxidação, partículas de desgaste e depósitos em geral.
- Excelente compatibilidade com os materiais das juntas.

ESPECIFICAÇÕES

- DIN 51517 Parte 3 CLP
- AIST 224
- MÜLLER WEINGARTEN
- IBERCISA (ISO 220 e 320)
- ISO 12925-1 Tipo CKC / CKD
- DAVID BROWN S1.53.101 Type E
- SCHOTTEL (ISO 100 e 150)
- AGMA 9005-F16 AntiScuff
- FIVES CINCINNATI P-Specs
- SIEMENS FLENDER AG Rev. 13

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA RADA XMP					
			68	100	150	220	320	460
Grau ISO			68	100	150	220	320	460
Densidade a 15°C	Kg/l	ASTM D-4052	0,886	0,892	0,896	0,899	0,904	0,907
Ponto de Inflamação, C.O.C.	°C	ASTM D-92	217	229	256	265	245	257
Ponto de Congelação, máx.	°C	ASTM D-5950	-24	-21	-24	-21	-18	-15
Viscosidade a 40°C	cSt	ASTM D-445	65,1	98,1	147,3	215,5	312,7	449,1
Viscosidade a 100°C	cSt	ASTM D-445	8,6	11,2	14,7	18,9	24,2	30,2
Índice de Viscosidade	-	ASTM D-2270	103	100	99	98	98	96
Teste Scuffing FZG, etapa de falha	-	DIN 51354-2	>12	>12	>12	>14	>14	>14
Teste Micropitting FZG, etapa de falha	-	FVA 54	>10	>10	>10	>10	>10	>10
Corrosão ao Cobre (3h, 100°C)	-	ASTM D-130	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Proteção Ferrugem	-	ASTM D-665	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa

SEGURANÇA, HIGIENE E MEIO AMBIENTE

Encontra-se disponível a correspondente Ficha de Dados de Segurança, em conformidade com a legislação vigente, que faculta informação relativa à perigosidade do produto, precauções de manipulação, medidas de primeiros socorros e dados ambientais disponíveis.

Os valores das características típicas que figuram no quadro correspondem a valores médios, e são facultados a título indicativo, não constituindo qualquer garantia. Estes valores podem ser modificados sem aviso prévio.