

Lubrificantes para marinha.

Rada XMP



Lubrificante mineral com aditivos de extrema pressão enxofre-fósforo, formulado para todos os tipos de engrenagens de aço em ambientes marítimos, em cárter fechado com especial proteção contra o micropitting.

Aplicação

- Rada XMP é especialmente recomendado para todos os tipos de engrenagens de aço em ambientes marítimos em caixas de transmissão fechadas que trabalham em exigentes condições de serviço e submetidas a elevadas cargas de impacto ou grandes forças, constantes ou intermitentes, como as que trabalham com cargas e velocidades muito elevadas.
- As suas excelentes propriedades para suportar pressões extremas tornam-no indispensável para determinados redutores fortemente carregados e a baixas velocidades, quando existe risco de "micropitting" como pode ocorrer em determinados redutores marítimos.

Prestaciones

- Excelentes propriedades lubrificantes. Reduz o coeficiente de atrito em condições de lubrificação com película fina.
- Especial proteção contra os fenómenos de micropitting.
- Excelentes propriedades de demulsibilidade.
- Extraordinária estabilidade térmica e à oxidação. Evita a formação de lodos a altas temperaturas.
- Boas propriedades anti corrosão e antioxidantes em presença de humidade.
- Elevada resistência à formação de espumas e de emulsões com água.
- Facilita a rodagem controlada e evita a corrosão localizada nos dentes das engrenagens.
- Limita a perda de potência por atrito, com funcionamento das engrenagens de modo suave, uniforme e silencioso.
- Aumenta a vida útil das engrenagens, ao reduzir a presença de compostos de oxidação, partículas de desgaste e depósitos em geral.
- Excelente compatibilidade com os materiais das juntas

Especificações

- DIN 51517 Parte 3 CLP
- AIST 224
- MÜLLER WEINGARTEN
- IBERCISA (ISO 220 y 320)
- ISO 12925-1 Tipo CKC / CKD
- DAVID BROWN S1.53.101 Type E
- AGMA 9005-F16 AntiScuff
- FIVES CINCINNATI P-Specs
- SIEMENS FLENDER AG Rev. 13
- SCHOTTEL (ISO 100 y 150)

Propriedades físico-químicas

Parâmetro	Unidades	Método	Rada XMP					
Grau ISO	-	-	68	100	150	220	320	460
Densidade a 15°C	Kg/l	ASTM D-4052	0,886	0,892	0,896	0,899	0,904	0,907
Ponto de Inflamação, C.O.C.	°C	ASTM D-92	217	229	256	265	245	257
Ponto de Congelação, máx.	°C	ASTM D-5950	-24	-21	-24	-21	-18	-15
Viscosidade a 40°C	cSt	ASTM D-445	65,1	98,1	147,3	215,5	312,7	449,1
Viscosidade a 100°C	cSt	ASTM D-445	8,6	11,2	14,7	18,9	24,2	30,2
Índice de Viscosidade	-	ASTM D-2270	103	100	99	98	98	96
Teste Scuffing FZG, etapa de falha	-	DIN 51354-2	>12	>12	>12	>14	>14	>14
Teste Micropitting FZG, etapa de falha	-	FVA 54	>10	>10	>10	>10	>10	>10
Corrosão ao Cobre (3h, 100°C)	-	ASTM D-130	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Proteção Ferrugem	-	ASTM D-665	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa

Segurança, higiene e meio ambiente

Encontra-se disponível a correspondente Ficha de Dados de Segurança, em conformidade com a legislação vigente, que faculta informação relativa à perigosidade do produto, precauções de manipulação, medidas de primeiros socorros e dados ambientais aplicáveis.